

Exemplo: [MF]¹ [3]² [77]³ [S5]⁴ – [D]⁵ – [C]⁶ / [60 MM]⁷ – [R]⁸

[]¹: MECFLU®

[]²: Modelo do selo: **3** = mola cônica e **4** = molas múltiplas

[]³: Combinação de faces:

2 = carvão x inox

27 = carvão x tungstênio

27= carvão x silício

77= tungstênio x tungstênio

77= silício x silício

Obs: demais combinações expressas por extenso, ex: carvão x cerâmica

[]⁴: modelo sede estacionária:

S5: sede pinada

2F: sede com canal para o anel o-ring

GK: sede para selo externo com juntas de papelão hidráulico

G4: perfil da sede S5 sem o rasgo para ancoragem do pino

G60: Sede com anel copo

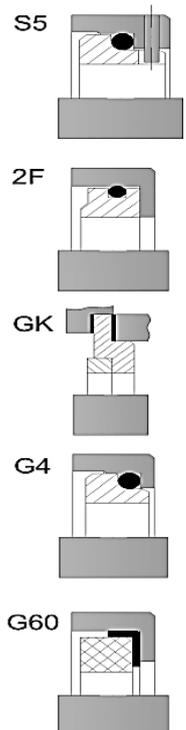
[]⁵: letra “D” usada para identificar selos duplos

[]⁶: letra “C” usada para identificar selos cartuchos

[]⁷: diâmetro nominal do eixo ou luva do equipamento a ser selado

[]⁸: sentido de enrolamento da mola:

“L” de *left* – anti-horário e “R” de *right* – horário



De acordo com DIN24960 / EN12756:

Material das faces

B1: carvão
G ou G1: aço inox CrNiMo
U1: tungstênio soldado
U2: tungstênio maciço
U22: tungstênio emanchado
Q2: silício maciço
Q22: silício emanchado

Vedações Secundárias

E: EPDM®
K: Kalrez®, Chemraz®
N: Neopren®
P: Nitrilica
S: Silicone
V: Viton®
M1: Viton encapsulado PTFE

Molas e materiais de construção

G: aço inox
M: Hastelloy®
M4: Monel®
M6: Inconel®
T2: Titanium
T4: Carpenter®